

Roth Composite Machinery GmbH  
Forststraße 3  
35099 Burgwald  
Telefon +49 (0) 6451 71918-0  
Telefax +49 (0) 6451 71918-30  
www.roth-composite-machinery.com

Dateiname: RCM\_Minipleatanlage.docx  
Datum: 19. September 2017  
Umfang: 5 Seiten

# Presseinformation

## **Reine Luft durch Filterherstellung mit Roth Minipleat System MPS**

*Effizientes Hotmeltauftragssystem ermöglicht  
Einsparungen von Heißklebstoff*

**Steffenberg/Burgwald. Für die Herstellung von Filtern, die überall dort zum Einsatz kommen, wo die Luft besonders rein sein soll, bietet Roth Composite Machinery aus Burgwald Minipleat-Systeme. Die damit gefertigten Filter eignen sich etwa für Lüftungsanlagen in Wohnhäusern, öffentlichen Gebäuden, Krankenhäusern sowie für Staubsauger, Gasmasken oder Abluftsysteme.**

Das Minipleat System MPS übernimmt endlos gefaltetes Material von einer Faltmaschine, zieht es wieder glatt und beschichtet es von links und rechts mit sogenannten Hotmeltraupen. Das sind Raupen aus Heißklebstoffen, die beim Abkühlen eine feste Verbindung herstellen. Aufgerichtet zu einem Faltenbalg berühren sich die Hotmeltraupen und verkleben miteinander. So wird das sensible Filtermaterial geschützt und stabilisiert.

Das Minipleat-System von Roth Composite Machinery kann wahlweise solide oder geschäumte Hotmeltraupen auftragen. Die Anwendung geschäumter Raupen bringt eine Einsparung von bis zu 50 Prozent Heißklebstoff aufgrund der integrierten kleinen Luftblasen im Klebstoff. Eine spätere Umrüstung auf Hotmeltschaum ist einfach und kostengünstig möglich.

### **Technik im Detail**

Die Minipleat-Anlage von Roth Composite Machinery verarbeitet Materialbreiten von 600 bis 1200 Millimetern. Das Auftragssystem besteht unter anderem aus zwei intermittierfähigen Hotmeltköpfen mit beheizten Schläuchen zur Beschichtung von links und rechts bei einem Raupenabstand von 25 oder 25,4 Millimetern. Auf Anfrage sind Sonderabmessungen für die Arbeitsbreiten und die Raupenabstände möglich. Die Maschine eignet sich zur Herstellung von Faltenhöhen bis zu 240 Millimetern bei einer Arbeitsgeschwindigkeit von rund 15 Metern pro Minute, je nach Material und Faltenhöhe. Die Minipleatanlage kann hinter jeder beliebigen Faltmaschine positioniert werden. Ihr Einlaufbereich verfügt über diverse Umlenkwalzen zur optimalen Materialführung. Zur Anpassung der Hotmelttemperatur zum Zeitpunkt der Faltenaufstellung ist eine höhenverstellbare Walze integriert.

Angetriebene Aufstellwalzen ermöglichen den Materialtransport durch die Anlage und das Aufrichten der Falten. Zur Führung des verklebten Faltenstrangs sind ein Transportband und ein Niederhalter integriert. Ein Auslauftisch bietet Möglichkeiten für weitere Verarbeitungsprozesse. Die Steuerung erfolgt über



einen Industrie-PC mit Touchpanel. Die Geschwindigkeit der Anlage ist stufenlos wählbar.

Roth bietet neben den Minipleat-Systemen ein breites Sortiment an mechanisch und servomotorisch gesteuerten Messerfaltmaschinen sowie Rotationsfaltmaschinen an. Das Know-how der Ingenieure bei Roth Composite Machinery basiert auf über 30 Jahren Erfahrung im Bau von Faltmaschinen. Das Unternehmen bietet weltweiten Service aus einer Hand.

### **Eine Marke – viele Stärken**

Roth Composite Machinery konstruiert und fertigt Aggregate, Maschinen sowie ganze Produktionslinien in den Geschäftsfeldern „Filament Winding & Prepeg“, „Pleating & Coating“ sowie „Brushes & Brooms“. Der Hauptsitz von Roth Composite Machinery ist in Steffenberg, weitere Standorte sind in Burgwald und Dautphetal.

Entstanden aus der Fusion der beiden Sondermaschinenbauer EHA und Schlesinger gehört Roth Composite Machinery zum Familienunternehmen Roth Industries GmbH & Co. KG mit rund 1250 Mitarbeitern weltweit. Roth Industries ist eines der innovativsten Unternehmen in der Gebäude- und Industrietechnik.

## Daten & Fakten

### Modulares Hotmeltauftragssystem Minipleat MPS

**Arbeitsbreiten:**

600 – 1200 mm oder je nach Kundenwunsch

**Auftragssystem:** Intermittierfähige Hotmeltköpfe

**Raupenabstand:**

25 mm, 25,4 mm oder je nach Kundenwunsch

**Faltenhöhen:** 20 – 240 mm

**Geschwindigkeit:** ca. 15 m/Minute, je nach Material und Faltenhöhe

**Hotmelt:** Standard EVA, andere Sorten auf Anfrage



### **Bildunterschrift für Datei RCM\_Minipleat\_MPS.jpg**

Die Minipleat Anlage MPS von Roth Composite Machinery mit modularem Hotmeltauftragssystem ermöglicht bis zu 50 Prozent Klebstoff-Ersparnis bei der Anwendung von geschäumtem Heißkleber.

## Über Roth Composite Machinery

Roth Composite Machinery ist ein Spezialist im Sondermaschinenbau – das Unternehmen plant, konstruiert und fertigt Aggregate, Maschinen sowie ganze Produktionslinien in den Geschäftsfeldern

- Filament Winding & Prepreg
- Pleating & Coating
- Brushes & Brooms

## Über Roth Industries

Mit verschiedenen Firmen und rund 1.250 Mitarbeitern weltweit gehört die Roth Industries GmbH & Co. KG zu den innovativsten Unternehmen in den Bereichen

- Building Solutions, Sparten: Energy Systems, Sanitary Systems, Environmental Systems
- Industrial Solutions, Sparten: Composite Technology, Plastic Technology, Hydraulic Technology

Die Zentrale des mittelständischen Traditionsunternehmens liegt im hessischen Dautphetal. Während von dort strategische Unternehmensausrichtung, Controlling, Revision sowie Bilanz- und Finanzwesen erfolgen, sind die Mitarbeiter vor Ort für Entwicklung, Produktion und Vermarktung der Produkte verantwortlich.

Roth Industries ist mit 27 Produktions- und Vertriebsunternehmen weltweit tätig. In Kernsegmenten als Weltmarktführer.

Die Roth Industries bündelt alle Aktivitäten der zur Unternehmensgruppe gehörenden Firmen im In- und Ausland. Die Gesellschaftsanteile liegen zu 100 % bei der Familie Roth.

## Competence in

● energy ● water ● plastics

---

Information: Roth Industries GmbH & Co. KG  
Am Seerain, 35232 Dautphetal  
Pressekontakt: Jacqueline Lachwa  
Telefon 06466/922-0, Telefax 06466/922-100  
[www.roth-industries.de](http://www.roth-industries.de)  
E-Mail [service@roth-industries.com](mailto:service@roth-industries.com)

**Abdruck kostenlos. Bitte senden Sie uns zwei Belege zu.**