

From the simple to the complex

Innovation as a concept

MFM3-S



Roth Composite Machinery – Pleating & Coating

Roth Composite Machinery GmbH

Pleating: Plant Burgwald • Forststr. 3 • 35099 Burgwald • Germany • Phone +49 (0)6451/71918-0 • Fax +49 (0)6451/71918-30

Coating: Plant Steffenberg • Bauhofstr. 2 • 35239 Steffenberg • Germany • Phone +49 (0)6464/9150-0 • Fax +49 (0)6464/9150-50

www.roth-composite-machinery.com • info@roth-composite-machinery.com

Roth

From the simple to the complex

Innovation as a concept

MFM3-S

Servo Messerfaltmaschine

Weiterentwicklung der MFM2-S, die deutlich höhere Faltgeschwindigkeiten von bis zu max. 510 Falten/min erreicht. Der große Einsatzbereich der Vorgängerversion bleibt erhalten.

Arbeitsbreiten:	300-1000mm (Sonderabmessungen auf Anfrage)
Faltenhöhen:	5-50mm 10-100mm
Faltgeschwindigkeit:	Max. 510 Falten/min, abhängig von Material und Faltenhöhe
Soft touch:	Frei einstellbar
Messer:	Ausklappwinkel frei einstellbar
Markierung:	Mit Stift, durch W-Falte und/oder M-Falte
Spezialfaltung:	Wechselnde bzw. stufige Faltenhöhe

- o Die Maschine ist standardmäßig mit Ein- und Auslaufheizungen, einer Faltenmarkierung und einem pneumatischen Gegendrucksystem ausgerüstet
- o Der Antrieb der Maschine erfolgt durch wassergekühlte Hochleistungs-Servomotoren
- o Optionen wie Einfach- und Mehrfachabrollungen, Längsperforierungen und Querschneider können angeboten werden

Servo Knife Pleating Machine

Further development of the MFM2-S, which achieves significantly higher pleating speeds of up to max. 510 pleats/min. The wide range of applications of the previous version has been retained.

Working width:	300-1000mm (special dimensions on demand)
Pleat height:	5-50mm 10-100mm
Speed:	Max. 510 Pleats/min, depending of material and pleat height
Soft touch:	Free adjustable
Knife angle:	Free adjustable
Marking:	By pen, W and/or M pleat
Special pleat:	Alternating or stepped pleat height

- o The machine is equipped with standard features as pre- and post-heat, pleat marking system, W and M pleat capability and pneumatic back pressure
- o The machine is driven by water-cooled high-performance servo motors
- o Options like single and multi-station unwind systems, perforation units and cross cutters could be quoted

Machine Servo coutelière à plier

Perfectionnement de la MFM2-S, qui atteint des vitesses de pliage nettement plus élevées, jusqu'à 510 plis/minute au maximum. Le vaste champ d'application de la version précédente reste inchangé.

Largeur de travail:	300-1000 mm (dimensions spéciale sur demande)
Hauteur à plier	5-50mm 10-100mm
Vitesse	Jusqu'à 510 plis par minute en maximum, dépendant d'hauteur à plier
Soft touch:	Librement réglable
Marquage:	Par stylo, ou par W-pli et /ou par M-pli
Couteau:	Angle de déploiement librement réglable
Pliage spéciale:	Hauteur à plier variable respectivement Hauteur à plier de cran.

- o La machine est équipée en standard avec déroulement, préchauffage et réchauffage, une marquage plier et système à contre-pression pneumatique
- o L'entraînement de la machine est assuré par des servomoteurs haute performance refroidis par eau
- o Options comme déroulement multiples, perforation longitudinale et guillotine peuvent être offerts

Roth Composite Machinery – Pleating & Coating

Roth Composite Machinery GmbH

Pleating: Plant Burgwald • Forststr. 3 • 35099 Burgwald • Germany • Phone +49 (0)6451/71918-0 • Fax +49 (0)6451/71918-30
Coating: Plant Steffenberg • Bauhofstr. 2 • 35239 Steffenberg • Germany • Phone +49 (0)6464/9150-0 • Fax +49 (0)6464/9150-50
www.roth-composite-machinery.com • info@roth-composite-machinery.com

