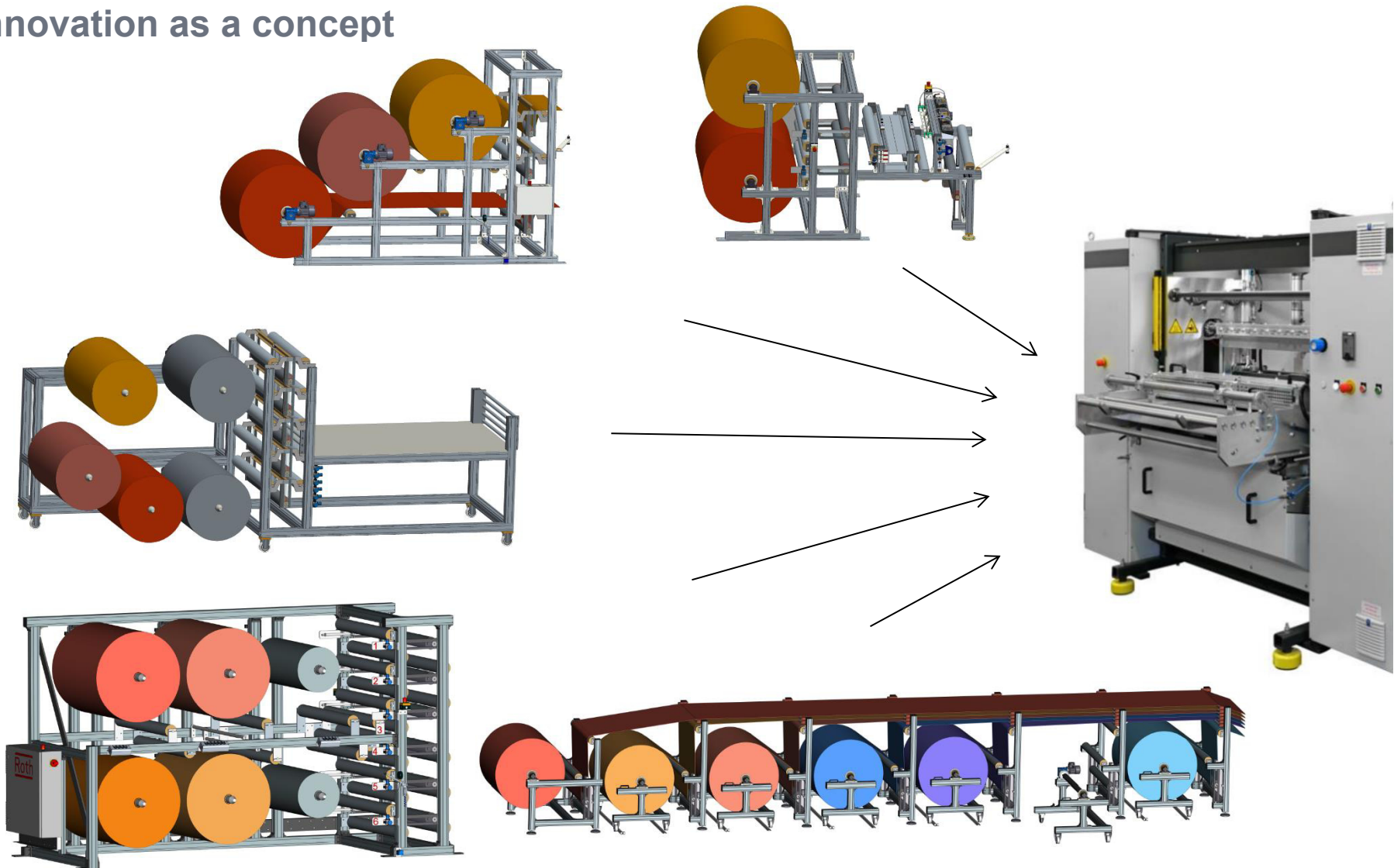


From the simple to the complex

Innovation as a concept

AR



Roth Composite Machinery – Pleating & Coating



Roth Composite Machinery GmbH

Pleating: Plant Burgwald • Forststr. 3 • 35099 Burgwald • Germany • Phone +49 (0)6451/71918-0 • Fax +49 (0)6451/71918-30

Coating: Plant Steffenberg • Bauhofstr. 2 • 35239 Steffenberg • Germany • Phone +49 (0)6464/9150-0 • Fax +49 (0)6464/9150-50

www.roth-composite-machinery.com • info@roth-composite-machinery.com

Roth

From the simple to the complex

Innovation as a concept

AR

Abrollung	Unwind system	Déroulement
Abrollung mit bis zu 10 Stationen	Unwind system with up to 10 stations	Déroulement jusqu'à 10 stations
Arbeitsbreite: 300 – 2400 mm (Sonderabmessungen auf Anfrage)	Working width: 300 – 2400 mm (special dimensions on demand)	Largeur de travail: 300 2400 mm (dimensions spéciale sur demande)
Expansionswelle: Ø 76,2 mm (3") Standard, andere möglich	Expansion shaft: Ø 76,2 mm (3") standard, other possible	Arbre d'expansion: Ø 76,2 mm (3") standard, autres possibles
Rollendurchmesser: Je nach Anwendung alle Durchmesser möglich	Roll diameter: All diameters possible depending on the application	Diam. des rouleaux: Selon l'application, tous les diamètres possible
Max. Rollengewicht: Je nach Arbeitsbreite und Modell bis 2000 kg	Max. roll weight: Depending on working width and model up to 2000 kg	Poids max. du rouleau: Selon la largeur de travail et le modèle, jusqu'à 2000 kg
Zusätzliche Optionen: Zugspannungsregelungen, Bahnkantensteuerungen, Spleißtische/-anlagen, Perforiereinrichtungen, Randbeschnitt, Randstreifenabsaugung, Rollenende Sensoren, Meterzähler uvm.	Additional options: Traction regulations, web edge control systems, splicing tables or -machines, perforation unit, edge trimming, edge trim suction, roll end sensors, meter counter etc.	Options Supplémentaires: Réglages de la tension des trains, commandes des bords de bande, tables / installations d'épissure, dispositifs de perforation, rognage des bords, aspiration des bords, fin de bobine capteurs, compteurs de mètres et bien plus encore
<ul style="list-style-type: none">o Die Anlagen sind je nach Anwendung und Belastung aus Aluminiumprofil oder als Schweißgestell aufgebauto Anzahl Abwickelstationen: 1 - 10o Alle Stationen besitzen einen Expansionsspannschaft sowie Tänzersteuerungen optional inkl. pneumatischer Zueinstellungo Kundenspezifische Lösungen können umgesetzt werden	<ul style="list-style-type: none">o Depending on the application and load, the unwinds are designed out of aluminum or as a welded steel frameo Number of unwinding stations: 1 - 10o All stations are equipped with an expansion clamping shaft and dancer controls incl. pneumatic tension adjustment (option)o Customized solutions are possible	<ul style="list-style-type: none">o Selon l'application et la charge, les installations sont construites en profilé d'aluminium ou en châssis soudéo Nombre de stations de déroulement: 1 - 10o Toutes les stations possèdent des arbres de serrage à expansion ainsi que des commandes de contrôle réglable de la quantité de papier en optiono Des solutions spécifiques peuvent être mises en œuvre

Roth Composite Machinery – Pleating & Coating



Roth Composite Machinery GmbH

Pleating: Plant Burgwald • Forststr. 3 • 35099 Burgwald • Germany • Phone +49 (0)6451/71918-0 • Fax +49 (0)6451/71918-30
Coating: Plant Steffenberg • Bauhofstr. 2 • 35239 Steffenberg • Germany • Phone +49 (0)6464/9150-0 • Fax +49 (0)6464/9150-50
www.roth-composite-machinery.com • info@roth-composite-machinery.com

Roth