

From the simple to the complex

Innovation as a concept

MPS



Roth Composite Machinery – Pleating & Coating

Roth Composite Machinery GmbH

Pleating: Plant Burgwald • Forststr. 3 • 35099 Burgwald • Germany • Phone +49 (0)6451/71918-0 • Fax +49 (0)6451/71918-30

Coating: Plant Steffenberg • Bauhofstr. 2 • 35239 Steffenberg • Germany • Phone +49 (0)6464/9150-0 • Fax +49 (0)6464/9150-50

www.roth-composite-machinery.com • info@roth-composite-machinery.com



From the simple to the complex

MPS

Innovation as a concept

Modulares Hotmeltauftragssystem – Minipleat MPS für solide oder Schaum Raupen

Arbeitsbreiten: 300-1200mm,
(Sonderabmessungen auf Anfrage)

Auftragssystem: Intermettiefähige Hotmeltköpfe

Raupenabstand: 25 bzw. 25,4mm,
oder nach Kundenwunsch

Faltenhöhen: 10-50mm
20-100mm
20-160mm
40-300mm

Geschwindigkeit: Ca. 15 m/min, abhängig vom Material

- o Hotmelt Standard EVA. Andere Sorten auf Anfrage
- o Die Minipleatanlage kann hinter jeder beliebigen Faltmaschine positioniert werden
- o Einlaufbereich mit diversen Umlenkwalzen
- o Hotmeltauftrag von links und rechts
- o 2 geschlitzte Umlenkwalzen, davon eine höhenverstellbar, zur Anpassung der Hotmelttemperatur zum Zeitpunkt der Faltenaufstellung
- o Angetriebene Aufstellwalzen für den Materialtransport durch die Anlage und zum Aufrichten der Falten
- o Transportband und Niederhalter zur Führung des verklebten Faltenstranges
- o Auslauftisch für weitere Kundenprozesse
- o Die Steuerung erfolgt über einen Industrie PC mit 12" Touchpanel
- o Die Geschwindigkeit der Anlage kann stufenlos eingestellt werden

Modular Hotmelt application system - Minipleat MPS for solid and foam beads

Working width: 300-1200 mm
(special dimensions on demand)

Application: Intermittend Hotmelt beads

Bead distance: 25 mm, 25,4 mm,
or according to customer's request

Pleat height: 10-50mm
20-100mm
20-160mm
40-300mm

Speed: Approx. 15 m/min, depending of material

- o Hotmelt standard EVA. Other types on demand
- o The minipleat system can be positioned behind every pleating machine
- o Inlet area with various guide rollers
- o Hotmelt application from left and right side
- o 2 guide rollers, therefrom 1 of them adjustable in height for the adjustment of the hotmelt temperature at the time of the pleat gathering
- o Driven gathering rollers for the material transport through the unit
- o Conveyor belt and down holder for guiding of the glued pleat string
- o Transportation conveyor and outlet table for further customer proceedings
- o The machine is controlled by an industrial PC with a 12" touch panel
- o The speed of the unit is freely adjustable

Modulaire Hotmelt système d'application – Minipleat MPS pour les chenilles solides ou en mousse

Largeur de travail : 300-1200 mm
(dimension spéciale sur demande)

Système d'application : Têtes Hotmelt intermittentes

Distance de chenilles : 25 mm, 25,4 mm,
ou selon choix au client

Hauteur à plier : 10-50mm
20-100mm
20-160mm
40-300mm

Vitesse : Environ 15 m/min,
dépendant de matériaux

- o Hotmelt standard EVA. Autres types sur demande
- o L'unité minipleat peut être positionnée derrière chaque machine à plier
- o L'étendue d'entrée avec cylindres défecteurs diverses.
- o Hotmelt enduction de gauche et de droite
- o 2 cylindres défecteurs rainurés, l'un de deux est ajustable en hauteur pour l'adaptation de la température d'hotmelt au moment de l'élévation de plis
- o Rouleaux d'élévation entraînés pour le transport de matériaux par l'unité et pour l'élévation de plis
- o Bande de transport et serre-flan pour le guidage d'enroulements de plis collés
- o Table de sortie pour d'autres procédés des clients
- o La commande est effectuée par PC industriel avec 12" panel touche
- o La vitesse d'unité est réglable lebrement

Roth Composite Machinery – Pleating & Coating

Roth Composite Machinery GmbH

Pleating: Plant Burgwald • Forststr. 3 • 35099 Burgwald • Germany • Phone +49 (0)6451/71918-0 • Fax +49 (0)6451/71918-30
Coating: Plant Steffenberg • Bauhofstr. 2 • 35239 Steffenberg • Germany • Phone +49 (0)6464/9150-0 • Fax +49 (0)6464/9150-50
www.roth-composite-machinery.com • info@roth-composite-machinery.com

